

Charakteristik

K 150 ist eine Steingutmasse mit hohem Weißheitsgrad für den Formgebungsprozess Gießen.
 Lieferform: Trockenmasse (WB 30 PM -T), plastisch (K 140), Gießmasse in Eimerabfüllung (K 150)

Brennfarbe	weiß		
Brennbereich	1000	-	1150 °C

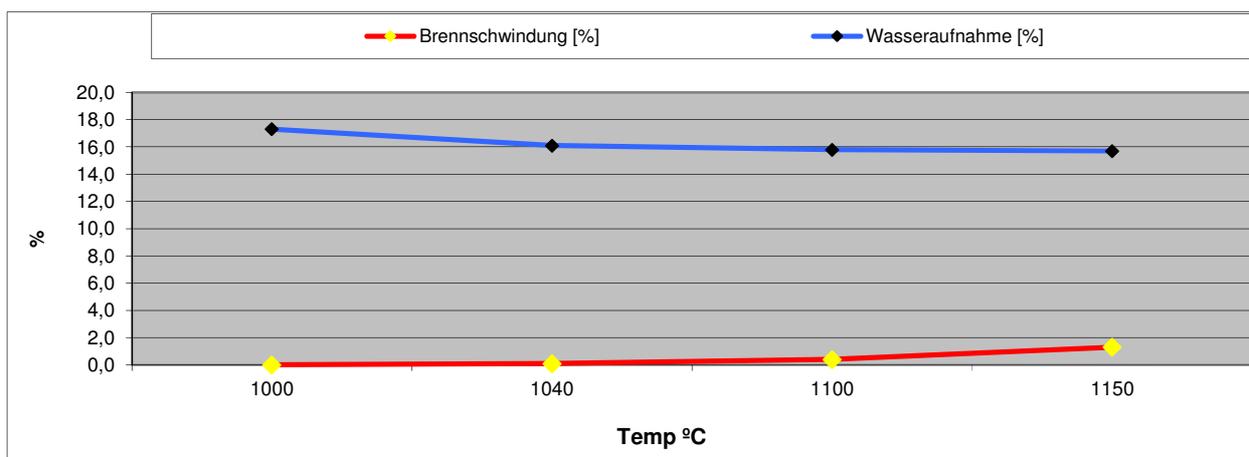
Technische Daten

Ungebrannt

Feuchte	0,8% Trockenmasse							
Chemische Analyse	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O
	73,9%	0,70%	17,3%	0,60%	6,00%	0,20%	1,20%	0,20%
Glühverlust	10,0%							
Trockenschwindung	3,8% gegossen							

Gebrannt

Temperatur [°C]	1040	
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10-6/°C]		
	20 - 400 °C	7,5
	20 - 500 °C	8,0
	20 - 600 °C	10,0
Brennschwindung [%]	0,3	
Wasseraufnahme [%]	16,0	



Verflüssigerkonzentration	-
---------------------------	---

Litergewicht	1830 - 1845 g/l
Litergewicht kontrollieren: Bei zu hohem Litergewicht schrittweise Wasser zufügen.	
10 ml Wasser auf 1 l Gießmasse senken das Litergewicht um ca. 10 g.	

-
-
-

Diese technische Auskunft hat nur indikativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



KERAMISCHE MASSEN

Sibelco Deutschland GmbH
Sälzerstraße 20
56235 Ransbach-Baumbach
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 2623 8828-0
Fax: +49 2623 8828-92
E-Mail: kontakt@sibelco.de

01.07.2015



Amtsgericht Montabaur HRB 1581, Sitz der Gesellschaft 56235 Ransbach-Baumbach

Sibelco Deutschland GmbH
Sälzerstraße 20, 56235 Ransbach-Baumbach, Germany
Tel. +49 (0) 2623 83-0, Fax +49 (0) 2623 83-1499
Geschäftsführer Michael Klaas
www.sibelco.eu