

## Charakteristik

K 123 ist eine schamottierte Steinzeugmasse, die für plastische Formgebungsmethoden geeignet ist.

Lieferform: plastisch

Schamottierung: 25 %, Korngröße: 0 - 0,5 mm

Brennfarbe	creme - hellgrau
Brennbereich	1000 - 1280 °C

## Technische Daten

Ungebrannt

Feuchte	18,5% plastisch							
Chemische Analyse	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O
	73,8%	1,40%	20,4%	0,90%	0,25%	0,38%	2,35%	0,26%
Glühverlust	4,3%							
Trockenschwindung	5,0% plastisch							

Gebrannt

Temperatur [°C]	1200
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10 <sup>-6</sup> /°C]	
	20 - 400 °C 6,3
	20 - 500 °C 6,9
	20 - 600 °C 8,4
Brennschwindung [%]	4,6
Wasseraufnahme [%]	3,8

Diese technische Auskunft hat nur indikativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



KERAMISCHE MASSEN

22.06.2015

