

## Charakteristik

WWB 111 ist ein hellbrennender Westerwälder Ton ( fett ), der in keramischen Massen für verschiedene Anwendungsbereiche ( Steingut, Steinzeug, Engobe etc. ) eingesetzt wird. WWB 111 besitzt eine hohe Plastizität und gute Trockenbruchfestigkeit.  
Lieferform: gemahlen

Brennfarbe	creme
------------	-------

## Technische Daten (typische Werte)

Ungebrannt

Feuchte	0,8%	Tonmehl
Chemische Analyse	SiO <sub>2</sub> 68,7% TiO <sub>2</sub> 1,40% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 25,5% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 1,00% CaO 0,20% MgO 0,45% K <sub>2</sub> O 2,70% Na <sub>2</sub> O 0,10%	
Glühverlust	7,9%	
Rückstand [63 µm]	2,0 %	
Trockenschwindung	4,3%	plastisch ohne Vakuum

Gebrannt

Temperatur [°C]	1140	1200
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10 <sup>-6</sup> /°C]		
	20 - 400 °C	
	20 - 500 °C	
	20 - 600 °C	
Brennschwindung [%]	6,5	7,0
Wasseraufnahme [%]	4,0	0,3

Diese technische Auskunft hat nur indikativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



12.08.2019

Sibelco Deutschland GmbH  
Sälzerstraße 20, 56235 Ransbach-Baumbach, Germany  
Tel. +49 (0) 2623 83-0, Fax +49 (0) 2623 83-1499  
Geschäftsführer Michael Klaas  
[www.sibelco.com](http://www.sibelco.com)