

Charakteristik

WWB 106 ist ein Westerwälder Ton (mager), der als Tonmehl erhältlich ist.
 WWB 106 wird in keramischen Massen für verschiedene Anwendungsbereiche (z.B. Baukeramik, Steinzeug, Steingut etc.) eingesetzt.

Brennfarbe	creme
------------	-------

Technische Daten (typische Werte)

Ungebrannt

Feuchte	0,8%	Tonmehl						
Chemische Analyse	SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O
	79,1%	1,50%	16,5%	0,60%	0,19%	0,25%	1,60%	0,15%
Glühverlust	4,7%							
Rückstand [63 µm]	7,0 %							
plastisch ohne Vakuum								

Gebrannt

Temperatur [°C]	1040	
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10 ⁻⁶ /°C]		
	20 - 400 °C	6,8
	20 - 500 °C	7,3
	20 - 600 °C	9,5
Brennschwindung [%]	0,2	
Wasseraufnahme [%]	13,5	

Diese technische Auskunft hat nur indikativen Charakter. Alle Verkäufe erfolgen nach Muster und zu unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.



12.08.2019

Sibelco Deutschland GmbH
 Sälzerstraße 20, 56235 Ransbach-Baumbach, Germany
 Tel. +49 (0) 2623 83-0, Fax +49 (0) 2623 83-1499
 Geschäftsführer Michael Klaas
www.sibelco.com