

## Betriebsanleitung:

Januar 22

# Mahltopfroller GMT 700

### Maschineneinheit bestehend aus:

Anzahl:		Artikel	Bestellnummer:
		<b>Mahltopfroller</b>	
1	<b>X</b>	Typ: GMT 700W (Wechselstrom, 230 V)	GMT 700 W
1		Typ: GMT 700D (Drehstrom, 380 V)	GMT 700 D



Zutreffendes bitte Ankreuzen

### Betriebsanleitung bestehend aus:

1. Maschinenübersicht
2. Herstellerangaben
3. Montage und Inbetriebnahme
4. Wartung und Reinigung
  - 4.1. Wartung
  - 4.2. Reinigung
5. Störungen und Reparaturen
6. Sicherheits- und Warnhinweise
  - 6.1. Mögliche Restgefahren
  - 6.2. Gegenmaßnahmen

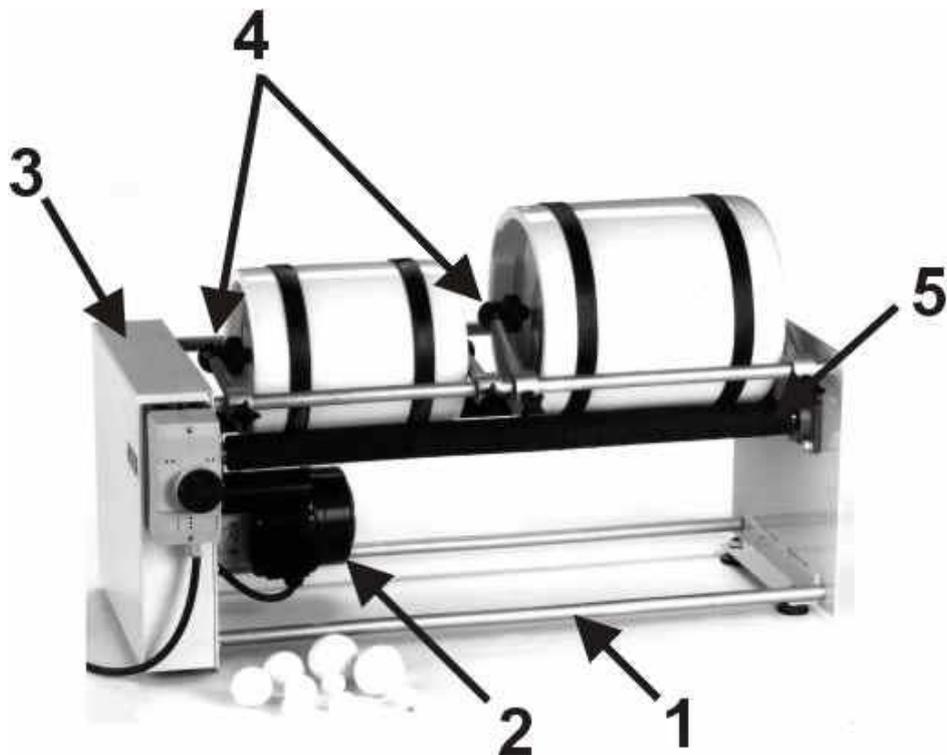
Erklärung:

**NOT AUS - SCHALTER**

7. Betrieb
  - 7.1 Normalbetrieb

# Betriebsanleitung

## 1. Maschinenübersicht



! Hartporzellanmahlöpfe sind NICHT im Lieferumfang enthalten !

### Maschine bestehend aus:

1. Maschinengestell
2. Elektro - Antriebsmotor
3. Verkleidungsbleche für Pos. 1
4. Abstandhalter für Mahltöpfe (verstellbar)
5. Laufwalzen  $\varnothing$  45 mm, mit Gummi Beschichtung (2 Stück)

### Teileübersicht:

- |         |  |
|---------|--|
| Pos.1.: | Laufwalzen (gummiert) $\varnothing$ 45 mm                                  |
| Pos.2.: | Flanschlager für Pos. 1, je 2 Stck. pro Walze (Satz aus Gehäuse und Lager) |
| Pos.3.: | Befestigungsschrauben für Verkleidungsblechsatz (Satz aus 10 Teilen)       |
| Pos.4.: | Keilscheibe für Pos. 1 (Walzenscheibe)                                     |
| Pos.5.: | Elektro - Antriebsmotor  |
| Pos.6.: | Keilscheibe für Pos. 5 (Motorscheibe)                                      |
| Pos.7.: | Keilriemen für Pos. 4 und 6  |
| Pos.8.: | Abstandhalter (4 Stück)  |
| Pos.9.: | Stecker und Kabelsatz  |

# Betriebsanleitung

## 2. Herstellerangaben

**Gerätebezeichnung:** Mahltopfroller GMT 700

**Hersteller:** Gebr. Bolling GmbH & Co. KG  
Im Mühlholz 2  
56203 Höhr-Grenzhausen  
Tel.: +49 / 2624 / 9192-10  
Fax.: +49 / 2624 / 9192-93

**Abmessungen:** L x B x H = 970 x 480 x 490 mm  
∅ Antriebswalzen: 47 mm

**Gewicht:** 51 kg  
**Elektrischer Anschlusswert:** 220 V, o. 380 V, 50 Hz  
**Motorleistung:** 0,55 kW  
**Motordrehzahl:** 1.400 min<sup>-1</sup>  
**Arbeitsdrehzahl:** ca. 350 min<sup>-1</sup>  
**bei FU gesteuerter Version:** 0 - 350 min<sup>-1</sup>  
**nutzbare Walzenauflagelänge:** ca. 700 mm  
**Achsabstand Laufwalzen:** 180 mm  
**vorgesehener Mahltopftyp:** KU 4, Fa. KPM Berlin

**! Hartporzellanmahltopfe sind nicht im Lieferumfang enthalten !**

**!! Lassen Sie keine verwendungsuntypischen Gegenstände auf den Laufwalzen laufen, da diese sonst beschädigt werden können !!**

**Achtung:** Die eingesetzten Porzellanmahltopfe müssen sicher auf den Laufwalzen aufliegen (Sonst keine Gewährleistung für Schäden an Lagern oder Wellen)!

**Verwendungszweck:** Der Mahltopfroller GMT 700 ist ein Aggregat zur Aufnahme von Porzellanmahltopfen, zum Mahlen kleinerer Mengen von Glasuren, Engoben oder Gießmassen.

## 3. Montage und Inbetriebnahme

Nach Anschluss an das elektr. Netz legen Sie immer **zuerst** den Porzellanmahltopf auf die Laufwalzen und nehmen Sie **danach** erst die Maschine mittels Hauptschalter, der seitlich am Gehäuse, oder am Schaltschrank für das Potentiometer angebracht ist, in Betrieb.

### **ACHTUNG**

**!! Die Laufwalzen haben eine Gummibeschichtung. Lassen Sie daher niemals verwendungsuntypische Gegenstände auf den Laufwalzen laufen, da diese sonst beschädigt werden können und somit die einwandfreie Funktion der Maschine beeinträchtigt wird !!**

Stellen Sie den Topfroller auf einem möglichst ebenen Betonfundament auf.

!! Nur wenn die Maschine ordnungsgemäß aufgestellt ist, kann die einwandfreie, d.h. weitgehend erschütterungsfreie Funktion garantiert werden !!

!! Ein leichtes Vibrieren des Maschinengehäuses beeinträchtigt in keiner Weise die einwandfreie Funktion der Maschine!!

Führen Sie die Verpackung, wenn möglich, einer Wiederverwertung zu (Pappe zu Altpapier, Europalette wird im Tausch weiterbenutzt). Die Verpackungsmaterialien können auch mit dem Hausmüll entsorgt werden.

## 4. Wartung und Reinigung

**4.1 Wartung:** Die Wartungsarbeiten an dem Topfroller GMT 700 beschränken sich auf das Abschmieren von vier Schmierstellen. Diese befinden sich an den Enden der Laufwalzen auf den Lagerköpfen.

## 4. Wartung und Reinigung

**Schmierung:** Die vier Lager sollten regelmäßig mit einer Fettpresse an den dafür vorgesehenen Schmiernippeln abgeschmiert werden.

Der Antriebsmotor ist völlig wartungsfrei.

### **!! Wichtig !!**

Reinigen Sie bei Verschmutzung der Lager mit Ton, Glasur oder Engoberesten diese bitte sofort nach Beendigung der Arbeit mit der Maschine, um ein Eintrocknen der Verschmutzung / Eindringen von Fremdkörpern in die Lager zu verhindern !

### **4.2 Reinigung: Vor Beginn der Reinigungsarbeiten ist unbedingt der Netzstecker zu ziehen!**

Verwenden Sie zur Reinigung nur Wasser und Seifenlauge. Reinigen Sie die Maschine bitte sofort nach Gebrauch, bzw. nach Beendigung der Arbeit.

**!! Reinigen Sie die Antriebswalze(n) immer nur bei ausgeschalteter Maschine !!** (Sonst Gefahr des Einziehens von Reinigungstüchern, etc. durch die Antriebswalze gegebenenfalls mit Verletzungsgefahr für den Reinigenden)

► siehe 6.1. Mögliche Restgefahren

**Achtung:** Benutzen Sie zur Reinigung auf keinen Fall Lösungsmittel, wie z.B. Nitroverdünnung.

## 5. Störungen und Reparaturen

Sollte eine Störung auftreten, so setzen Sie sich bitte mit dem Hersteller in Verbindung:

Gebr. Bolling GmbH & Co. KG  
Im Mühlholz 2  
56203 Höhr-Grenzhausen  
Tel: +49 / 2624 / 9192-10  
Fax: +49 / 2624 / 9192-93

Stellt sich heraus, dass eine Reparatur notwendig ist, so werden wir Ihnen die günstigste Reparaturmöglichkeit nennen.

**Achtung: Arbeiten an elektrischen Teilen sind grundsätzlich nur von Elektrofachkräften auszuführen.**

## 6. Sicherheits- und Warnhinweise

Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme Ihres neuen Topfrollers GMT 700 diese Betriebsanleitung aufmerksam durch und beachten Sie die Hinweise und Empfehlungen des Geräteherstellers.

**! Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung bitte auf !.**

Zum Anschließen des Topfrollers mittels Netzstecker an das elektrische Netz 220 V / 380 V / 50 Hz, ist unbedingt eine Schutzkontaktsteckdose notwendig, da sonst der Berührungsschutz gegen die Gefahren des elektrischen Stroms nicht gewährleistet ist.

**!! Vor Beginn der Reinigungsarbeiten ist der Netzstecker zu ziehen !!**

- Verwenden Sie keine Lösungsmittel, wie z.B. Nitroverdünnung, zum Reinigen des Gerätes,

- Gerät nicht als Aufstieg verwenden,

- Gerät nicht für verwendungsuntypische Materialien/ Arbeiten verwenden,

# Betriebsanleitung

## 6. Sicherheits- und Warnhinweise

- Die Laufwalzen der Maschine haben eine Gummibeschriftung. Lassen Sie daher niemals verwendungsuntypische Gegenstände auf den Laufwalzen laufen, da diese sonst beschädigt werden können und somit die einwandfreie Funktion der Maschine beeinträchtigt wird.

**Arbeiten an elektrischen Teilen dürfen nicht von Laien ausgeführt werden! Sie sind durch Elektrofachkräfte vorzunehmen.**

Bitte verständigen Sie:

Gebr. Bolling GmbH & Co. KG  
Im Mühlholz 2  
56203 Höhr-Grenzhausen  
Tel: +49 / 2624 / 9192-10  
Fax: +49 / 2624 / 9192-93

### 6.1. Mögliche Restgefahren

Die angetriebene Walze kann im ungünstigsten Falle lose, oder herabhängende Gegenstände (Kleidungsstücke, Schals, evtl. auch lange Haare) bei Unachtsamkeit des Bedienpersonals erfassen und aufwickeln.

### 6.2. Gegenmaßnahmen:

Greifen Sie niemals in die laufende Maschine, da die angetriebene Laufwalze dann evtl. auch eng anliegende Kleidung erfassen kann.

Beachten Sie hierzu auch das Hinweisschild:

**!! NICHT IN LAUFENDE MASCHINEN GREIFEN !!**

auf der oberen Abdeckung des Antriebskastens !

- ! Bedienen Sie die Maschine nur mit geschlossener Kleidung
- ! Tragen Sie keine geöffneten Arbeitskittel, Jacken, oder geöffnete Hemd- / Blusen-manschetten.
- ! Tragen Sie bei Arbeiten an der Maschine keinen Schmuck.
- ! Tragen Sie bei Arbeiten an der Maschine langes Haar niemals offen, sondern zusammengesteckt oder im Haarnetz

### **Erklärung: NOT AUS - SCHALTER**

**Die Maschine ist mit einem gut sichtbaren NOT AUS – Schalter versehen. Bei Maschinen mit Frequenzumrichter befindet sich der NOT AUS – Schalter auf dem mitgelieferten Schaltschrank. Im Notfall wird die Maschine durch kräftiges Drücken / Schlagen auf den roten Knopf des NOT AUS - Schalters außer Betrieb gesetzt.**

**Nach Beendigung der Gefahrensituation und Wiederherstellung der Sicherheit, kann die Maschine durch drehen am roten Knopf des NOT AUS - Schalters wieder in Betrieb gesetzt werden.**

**!!! Bitte beachten Sie, das die Maschine nach drehen am roten NOT AUS – Knopf sofort wieder anläuft !!!**

### **Bei Maschinen OHNE Frequenzumrichter wie folgt vorgehen:**

- Nach Wiederherstellen der Sicherheit, die Maschine am Hauptschalter ausschalten,
- NOT AUS – Schalter drehen (Schalter springt heraus),
- Maschine am Hauptschalter wieder einschalten.

### **Bei Maschinen MIT Frequenzumrichter wie folgt vorgehen:**

- Maschine ausschalten,
- Maschine für ca. 30 Sekunden vom Netz trennen,
- NOT AUS – Schalter drehen (Schalter springt heraus),
- Maschine am Hauptschalter wieder einschalten.

## 7. Betrieb

### 7.1. Normalbetrieb

Die Abstandhalter mit den schwarzen Kunststoffknäufen, welche an der Maschine angebracht sind, verhindern das "Wandern" der Mahltöpfe auf den Laufwalzen. Die schwarzen Kunststoffknäufe müssen so eingestellt werden, dass Sie mittig vor den Verschlusschrauben, bzw. den Böden der aufliegenden Mahltöpfe stehen. Um eine Abnutzung der Knäufe, oder gar ein blockieren der Mahltöpfe zu verhindern.

Der Topfroller GMT 700 ist ein Aggregat zur Aufnahme von Porzellanmahlöpfen, zum Mahlen kleinerer Mengen von Glasuren, Engoben oder Gießmassen.

**Hinweis:** Reinigen Sie nach Beendigung der Arbeit die Laufwalzen mit einem feuchten Schwamm und trocknen Sie diese mit einem trockenen Tuch ab. Somit vermeiden Sie die Bildung fester Glasur - oder Engobereste auf den Laufwalzen, welche das Rollverhalten der Mahltöpfe negativ beeinflussen können.

**!! Reinigen Sie die Antriebswalze immer nur bei ausgeschalteter Maschine !!** (Sonst Gefahr des Einziehens von Reinigungstüchern, Kleidungsstücken, etc. durch die Antriebswalze gegebenenfalls mit Verletzungsgefahr für den Reinigenden)  
➔ siehe 6.1. Mögliche Restgefahren

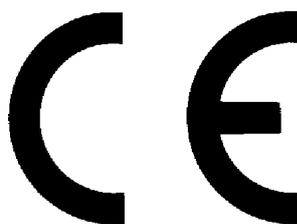
**ACHTUNG:** Der Drehsinn der Antriebswalze ist linksherum, bei Maschinen mit Frequenzumrichter wahlweise recht- oder linksherum.

**Bei Lieferung der Maschine mit Drehzahlregulierung mittels Frequenzumrichter ist die mitgelieferte Betriebsanleitung zum Frequenzumrichter zu beachten.**

**In diesem Fall ist der Schaltschrank mit eingebautem Frequenzumrichter für eine bauseitige Wandmontage in Arbeitshöhe vorgesehen.**

**Die gewünschte Arbeitsdrehzahl kann dann über das auf dem Schaltschrank aufgebrachte Drehpotentiometer eingestellt werden.**

Wir wünschen Ihnen viel Freude an Ihrer neuen Maschine !



Bedienungsanleitung: GMT 700  
Stand: Januar 2022  
Technische Änderungen vorbehalten

© Gebr. Bolling GmbH & Co. KG  
Im Mühlholz 2  
56203 Höhr - Grenzhausen