



Abbildung ähnlich

### Kammerofen - KE 100 N

⊕	Volumen	<b>100 Liter</b>
⊙	Innenmaße (b x t x h)	<b>410 x 480 x 530 mm</b>
⊖	Leistung	<b>6,6 kW</b>
⊚	Tanw *	<b>1240°C</b>

\* **Anwendungstemperatur** für den optimalen und dauerhaften Betrieb des Brennofens.

## Technische Daten

### ☰ Übersicht

Produktgruppe	<b>Brennofen</b>
Bauform	<b>Kammerofen -</b>
Typ	<b>Serie KE-N</b>

### ⏻ Energie

Energieform	<b>Elektrisch</b>
Leistung	<b>6,6 kW</b>
Strom	<b>10 A</b>
Spannung	<b>400V</b>
Anschluss	<b>CEE 16 A</b>

### ⊕ Abmessungen

Volumen	<b>100 Liter</b>
Innenmaße (b x t x h)	<b>410 x 480 x 530 mm</b>
Außenmaße (B x T x H)	<b>750 x 1050 x 1700 mm</b>
Gewicht	<b>323 kg</b>

### ☆ Ausstattung

Isolierung	<b>3-schichtig</b>
Beheizung	<b>5-seitig</b>
Heizelemente	<b>Rillenstein</b>
Steuerung	<b>TC 304</b>

## Besondere Merkmale

1240°C

### Dauerhafte Anwendungstemperatur Tanw 1240°C

Der Brennofen ist für den dauerhaften und regelmäßigen Betrieb bei Temperaturen bis 1240°C ausgelegt und damit für Anwendungen wie Schrühbrand, Irdenware, Dekorbrand und Steingut geeignet. Das entspricht dem Segerkegel 6a bzw. dem Ortonkegel 6.

### Korrosionsschutz durch Hinterlüftung aus Edelstahl

Durch einen großzügigen Luftspalt werden beim Brand austretende Feuchtigkeit und Ausbrennstoffe durch Konvektion nach oben ausgetragen und verbleiben nicht im Stahlgehäuse. Dieser rundum ausgeführte konstruktive Korrosionsschutz schützt in Verbindung mit den Edelstahlbauteilen wirksam gegen Korrosion und führt zu einer deutlich geringeren Oberflächentemperatur.

### Zuluftschieber

Mit dem serienmäßig verbauten Zuluftschieber an der Unterseite des Brennofens kann die Frischluftzufuhr in den Brennraum manuell reguliert werden. Das dient unter anderem dazu, Rest-Feuchtigkeit und Ausbrennstoffe aus dem Brennraum abzuführen oder die Abkühlphase zu beschleunigen. Bei einigen Modellen lassen sich die Zuluftschieber optional mit einem Stellmotor ausrüsten und können so über die Ofensteuerung automatisch angesteuert werden.

### Abluftschieber

Zum kontrollierten Abführen von Gasen sowie heißer Abluft ist ein manueller Abluftschieber vorgesehen. Mit dem Abluftschieber und einer großzügig ausgeführten Abluftöffnung in der Ofendecke kann das Austreten von heißer Abluft manuell geregelt werden. Das Belüften oder Kühlen lässt sich durch die Schiebermechanik sehr fein an den geforderten Prozess anpassen. Bei einigen Modellen lassen sich die Abluftschieber optional mit einem Stellmotor ausrüsten und können so über die Ofensteuerung automatisch angesteuert werden.

### Effizienter 3-schichtiger Isolationsaufbau

Dank des durchdachten 3-schichtigen Isolationskonzepts kann die benötigte Temperatur bereits mit einem niedrigen Energieaufwand erreicht werden. Selbst im Dauereinsatz wird eine hohe Energieeffizienz erreicht.

### Gute Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung

Durch die Beheizung von 5 Seiten (Seitenwände, Rückwand, Tür und Boden) ergibt sich eine sehr gute Wärmeverteilung im Brennraum.

### Stabile Heizelementbefestigung im Rillenstein

Die Heizelemente sind geschützt im Rillenstein montiert, somit wird eine hoher Energieeintrag sowie ein optimaler Schutz gegen mechanische Beschädigung erreicht.

### Präzise Temperaturmessung durch Thermoelement "Typ S"

Das verbaute PtRhPt- Thermoelement (Typ S), das gegen Beschädigungen geschützt ist, gewährleistet zu jeder Zeit eine genaue Temperaturmessung.



### 3 Jahre Gewährleistung

Wir produzieren jeden Brennofen in Handarbeit und nach strengen Qualitätsvorgaben. Daher verlängern wir die gesetzliche Gewährleistung freiwillig auf 36 Monate.