

Charakteristik

WMS 2502 ist eine schamottierte Steinzeugmasse mit Spots (erscheinen ab ca. 1150 °C). Die Masse ist für plastische Formgebungsprozesse geeignet.

Schamottierung: 25 %, Korngröße: 0 - 0,2 mm

Lieferform: plastisch PB WMS 2502 BO

Brennfarbe	creme mit Spots
Brennbereich	1000 - 1280 °C

Technische Daten (typische Werte)

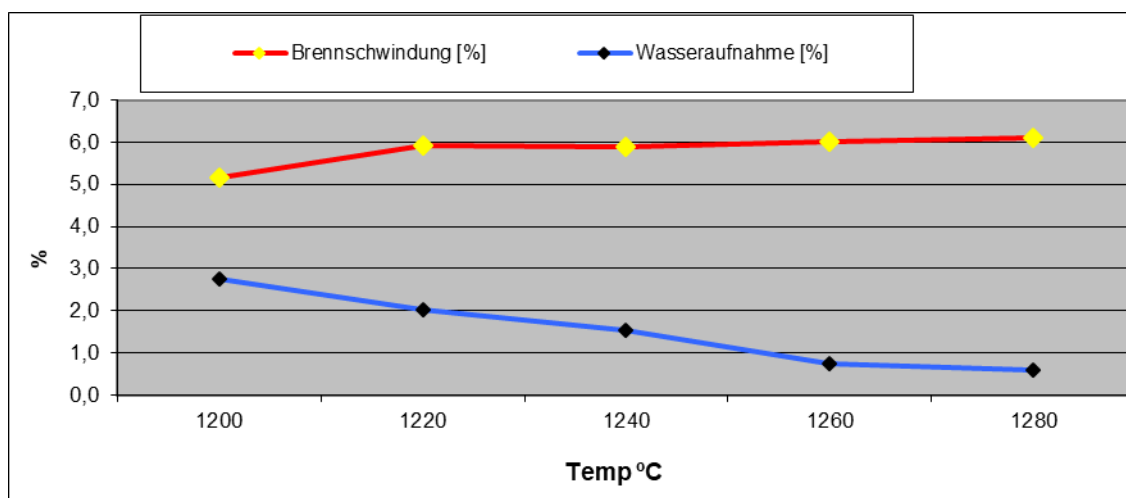
Ungebrannt

Feuchte	19,0%				plastisch (Drehmasse)			
Chemische Analyse	SiO2	TiO2	Al2O3	Fe2O3	CaO	MgO	K2O	Na2O
	75,5%	1,40%	19,0%	0,98%	0,25%	0,40%	2,25%	0,20%
Glühverlust	4,5%							

Trockenschwindung	5,5%	plastisch
-------------------	------	-----------

Gebrannt

Temperatur [°C]	1200
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10-6/°C]	
20 - 400 °C	6,9
20 - 500 °C	7,4
20 - 600 °C	8,5
Brennschwindigkeit [%]	4,9
Wasseraufnahme [%]	3,5



For Product Information & Customer Service

Tel: +49 (0)968-2000
Email: Ceramics@sibelco.com
Website: ceramicsbodies.sibeltotools.com/

The technical data presented here is for marketing purposes only and is not contractually binding, the data herein is determined using Sibelco standard test methods. Since the product is based upon a naturally occurring material, we reserve the right to change this data when necessary. Safety information accompanying this product is available in the form of an SDS. All sales are undertaken strictly in accordance with our "General Conditions of Sale", available upon request, or by a written sales agreement duly signed by us.