

### Charakteristik

KK500 ist eine Steingutmasse mit hohem Weißheitsgrad für den Formgebungsprozess Gießen.  
 Lieferform: Trockenmasse ( WB 30 PM -T), plastisch ( K 140 ), Gießmasse in Eimerabfüllung ( K 150 )

Brennfarbe	weiß		
Brennbereich	1000	-	1150 °C

### Technische Daten

Ungebrannt

Feuchte	0,8% Trockenmasse							
Chemische Analyse	SiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O
	73,9%	0,70%	17,3%	0,60%	6,00%	0,20%	1,20%	0,20%
Glühverlust	10,0%							
Trockenschwindung	3,8% gegossen							

Gebrannt

Temperatur [°C]	1040
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10-6/°C]	
	20 - 400 °C
	20 - 500 °C
	20 - 600 °C
	7,5
	8,0
	10,0
Brennschwindung [%]	0,3
Wasseraufnahme [%]	16,0

